

GL FINISHING PRESENTA IL NUOVO SISTEMA FAST DRY: MICROONDE – ARIA CALDA – INFRAROSSI PER L'ESSICCAZIONE DELLE VERNICI ALL'ACQUA

Francesco Stucchi

Lo scorso 24 giugno si è svolto presso la GL Finishing di Modena il quinto di una serie di work shop, organizzati regolarmente dall'azienda emiliana, per presentare le novità che questa dinamica società propone ai propri clienti o potenziali tali.

La giornata, che ha visto la partecipazione dei rappresentanti di una cinquantina di aziende (fig. 14), ha illustrato l'ultima novità in termini di tempo, che GLF ha introdotto sul mercato: il sistema Fast Dry. Presso la Case New Holland, importante azienda produttrice di macchine movimento terra, macchine agricole e così via, è stato recentemente installato un sistema combinato microonde - aria calda - infrarossi per l'essiccazione delle vernici all'acqua su manufatti di grandi dimensioni.

Dopo l'introduzione di Roberto Turrini, direttore generale di GLF (fig. 15), che ha illustrato ai presenti la struttura della società modenese, ha preso la parola Alessandro Sonogo, titolare di Microglass (fig. 16), azienda specializzata nella realizzazione

di impianti a microonde applicate all'industria, spiegando le caratteristiche tecniche dei moduli generatori e i vantaggi che il sistema comporta in termini di tempo d'essiccazione, qualità del film e velocità di raffreddamento del supporto con conseguente riduzione dei tempi d'attesa prima di poter essere manipolato. Ampio spazio è stato dedicato, rispondendo alle domande dei presenti, ai dispositivi di sicurezza installati, che rendono completamente sicuro l'impianto.

Stefano Ballotta della Inver di Minerbio (fig. 17), partner di GLF in questo progetto per quanto riguarda le vernici, ha spiegato ai presenti le caratteristiche dei prodotti utilizzati per questo tipo di ciclo, sottolineando che le vernici caratterizzate da questo tipo di cottura, sono state ottimizzate nei laboratori della Inver.

Roberto Turrini ha infine ripreso la parola per descrivere il sistema installato presso la CNH, partendo dalle richieste del cliente, che necessitava di ridurre il tempo ciclo di cottura delle vernici, di permettere

la manipolazione dei manufatti in tempi brevi per poterli stoccare all'esterno con il film di vernice perfettamente essiccato senza sostituire l'impianto e senza utilizzare altri spazi.

Una descrizione tecnica del sistema installato è stata pubblicata nell'edizione dello scorso maggio di questa rivista a pagina 244.

Dopo un pranzo informale, a base di specialità emiliane e romagnole, il pomeriggio è stato dedicato ad una serie di prove, che si sono svolte in uno spazio appositamente attrezzato (fig. 18).

A fine lavori lo staff GLF ha salutato gli intervenuti con un cocktail e dei simpatici gadget.

➔ Segnare 29 su cartolina informazioni

14 - Il pubblico presente all'incontro.

15 - Roberto Turrini.

16 - Alessandro Sonogo, il titolare della Microglass.

17 - Stefano Ballotta della Inver di Minerbio.

18 - Un momento del work shop.

